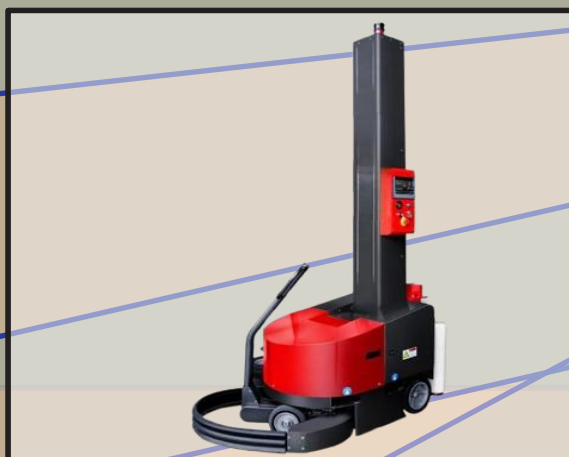


BEAVER COLONNA



Caratteristiche tecniche

- + Trasmissione carrello portabobina tramite catena
- + 2 batterie AGV da 12 volt - 120 Ah in serie
- + Carica batteria ad alta frequenza interno alla macchina
- + Tensionamento del film mediante frizione meccanica
- + Prestiro motorizzato a 2 posizioni 230 - 300% (Robo Wrap 600 B)
- + Fungo di emergenza per le normative CE
- + Bumper di sicurezza per arresto macchina
- + Radiocomando per avvio macchina a distanza
- + Taglio automatico del film a fine ciclo (solo modello Robo Wrap 600 B)
- + Durata ciclo completo di ricarica 8 ore+ Ruota tastatrice laterale regolabile in altezza
- + Pannello di controllo touch screen a colori da 7,2"
- + Gestione macchina PLC SIEMENS S7/200
- + Avvisatore acustico e lampeggiante ad inizio ciclo
- + Autonomia fino a 150 pallet (W 800 x L1200 x 1500 mm)
- + Ruotino di emergenza in caso di batteria scarica
- + Sistema sblocco timone per trasporto robot
- + Contacikli
- + Modalità gestione manuale della macchina

Parametri regolabili da quadro comandi

- + Regolazione digitale dei giri alla base del pallet
- + Regolazione digitale dei giri alla sommità del pallet
- + Regolazione digitale velocità rotazione 35 - 90 mt/min.
- + Regolazione digitale velocità salita carrello
- + Regolazione digitale velocità discesa carrello
- + Regolazione numero di cicli completi
- + Regolazione digitale sbordo del film
- + Regolazione dei parametri del taglio film (solo modello Robo Wrap 600 B)
- + Inclusione/esclusione taglio automatico del film (solo modello Robo Wrap 600 B)

Cicli selezionabili da quadro comandi

- + Ciclo salita e discesa
- + Ciclo solo salita
- + Ciclo di rinforzo ad altezza preimpostata (ciclo salita, ciclo salita/discesa)
- + Ciclo con impostazione di quota (Altimetro) ed esclusione lettura fotocellula
- + Ciclo di salita e discesa per mettifoglio
- + N° 10 cicli richiamabili da quadro comandi per differenti prodotti da avvolgere