

MV 95 SWING



DESCRIZIONE

La particolarità è la chiusura traslante della camera, che permette di raggiungere alte velocità di confezionamento.

La robusta costruzione della struttura in acciaio inox (AISI 304) garantisce la massima affidabilità nel tempo e la massima qualità nel confezionamento.

Tutte le confezionatrici sottovuoto della Linea Swing è costruita secondo normative CE ed è dotata di sensore analogico volumetrico che permette il costante controllo del vuoto e del confezionamento in ATM. Sono gestiti e possono essere memorizzati 10 programmi differenti, azionati tramite pannello digitale alimentato a bassa tensione.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V/Hz	400
Fase	ph	3
Potenza max installata	kW	7
Dimensioni barre saldanti	mm	1100
Pompa vuoto	mc	300 mc/h
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm	2420 x 1210 x 1455
Dimensioni macchina (coperto chiuso)	mm	2420 x 1210 x 1130
Peso macchina (Netto/Lordo)	Kg	767/938

CARATTERISTICHE

- Acciaio Inox (AISI 304)
- Ciclo sottovuoto con stop
- Barra saldante con doppia piattina
- Dispositivo Soft-Air per il rientro controllato dell'aria di serie
- Rilievo vuoto temporizzato
- Tavolette di riempimento
- 10 programmi personalizzabili
- Certificazione CE

Imbal-Line non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa presenti in questa scheda prodotto.
Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare.
Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.