

MV 50 SWING



DESCRIZIONE

Tutte le confezionatrici sottovuoto della Linea Swing sono costruite seguendo le normative CE e sono equipaggiate con un sensore analogico volumetrico che consente di tenere costantemente sotto controllo il vuoto e il confezionamento in atmosfera.

Inoltre, le macchine Swing permettono di memorizzare fino a 10 programmi differenti, accedendovi comodamente tramite il display digitale.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V/Hz	400
Fase	ph	3
Potenza max installata	kW	3.5
Corrente max	A	16 (220V) - 7 (400V)
Dimensioni barre saldanti	mm	620
Pompa vuoto	mc	100 mc/h
Dimensioni macchina (coperchio aperto)	mm	1545 x 900 x 1340
Dimensioni macchina (coperto chiuso)	mm	1545 x 900 x 1175
Peso macchina (Netto/Lordo)	Kg	345/371

Imbal-Line non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa presenti in questa scheda prodotto.
Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare.
Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.