



DESCRIZIONE

Nastratrice automatica a dimensionamento manuale con chiudifalde. Ripiega automaticamente le quattro falde superiori e sigilla con nastro autoadesivo la parte superiore ed inferiore di lotti di scatole a formato fisso di tipo americano. Il gruppo nastrante superiore è dotato di un sistema brevettato che consente, mediante la regolazione di una molla, di predeterminare il peso che andrà a gravare sulla scatola e di assorbire quindi eventuali differenze in altezza delle scatole.

L'avanzamento delle scatole avviene ad opera di cinghie di trascinamento laterali comandate da un unico motore, ottimizzando così al massimo l'uniformità di scorrimento delle scatole e assicurando un perfetto allineamento delle falde superiori ed inferiori che garantiscono così una perfetta sigillatura.

Le regolazioni, tramite manovelle, sono facili e rapide consentendone l'utilizzo anche ad operatori non specializzati.

DATI TECNICI

Alimentazione elettrica	V/Hz	Trifase
Potenza massima installata	kW	0.25
Protezione elettrica	IP	54
Produzione oraria	pz/h	800-1300
Larghezza massima scatola	mm	670
Altezza (min/max) della scatola	mm	120/670
Temperatura di utilizzo (min/max)	°C	5/35
Lunghezza minima scatola	mm	200
Lunghezza massima scatola	mm	1000
Dimensioni macchina	mm	2962 x 459 x 2350
Peso della macchina	Kg	365
Alimentazione pneumatica	bar	6
Velocità trasferimento scatola	mt/min	22

CARATTERISTICHE

- Teste nastranti
- Rulliere per ingresso ed uscita cartoni
- Alimentatore cadenzatore RLC50/RLC65
- Kit ruote
- Kit RFN
- Versione a layout speculare
- Coperchio chiusura inferiore
- Kit cinghie altezza ridotta / maggiorata
- Kit portabobine cablato con sensor

Imbal-Line non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa presenti in questa scheda prodotto.
Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare.
Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.