



DESCRIZIONE

Il formatore ripiega le falde inferiori di casse in cartone.

La scatola con le falde ripiegate è mantenuta in posizione stabile in modo da essere facilmente riempita.

Uno spintore pneumatico effettua l'espulsione della scatola inserendola automaticamente in una nastratrice per la nastratura finale.

ALLACCIAMENTI

Alimentazione Aria compressa da 5 a 7 bar
Consumo aria 50/lt per scatola

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura minima 0° C
Temperatura max 40° C
Umidità a 40° C 80 %

COLORI STANDARD

Organi in movimento Arancio RAL 2004
Strutture Grigio RAL 7001

DIMENSIONI SCATOLE

Length (Lunghezza) = mm Min. 150/Max 500
Width (Larghezza) = mm Min. 200/Max 1000
Height (Altezza) = mm Min. 120/Max 500

