



# minipack® - torre

## UNEXPECTED IDEAS

### Minipack-Torre S.p.A.

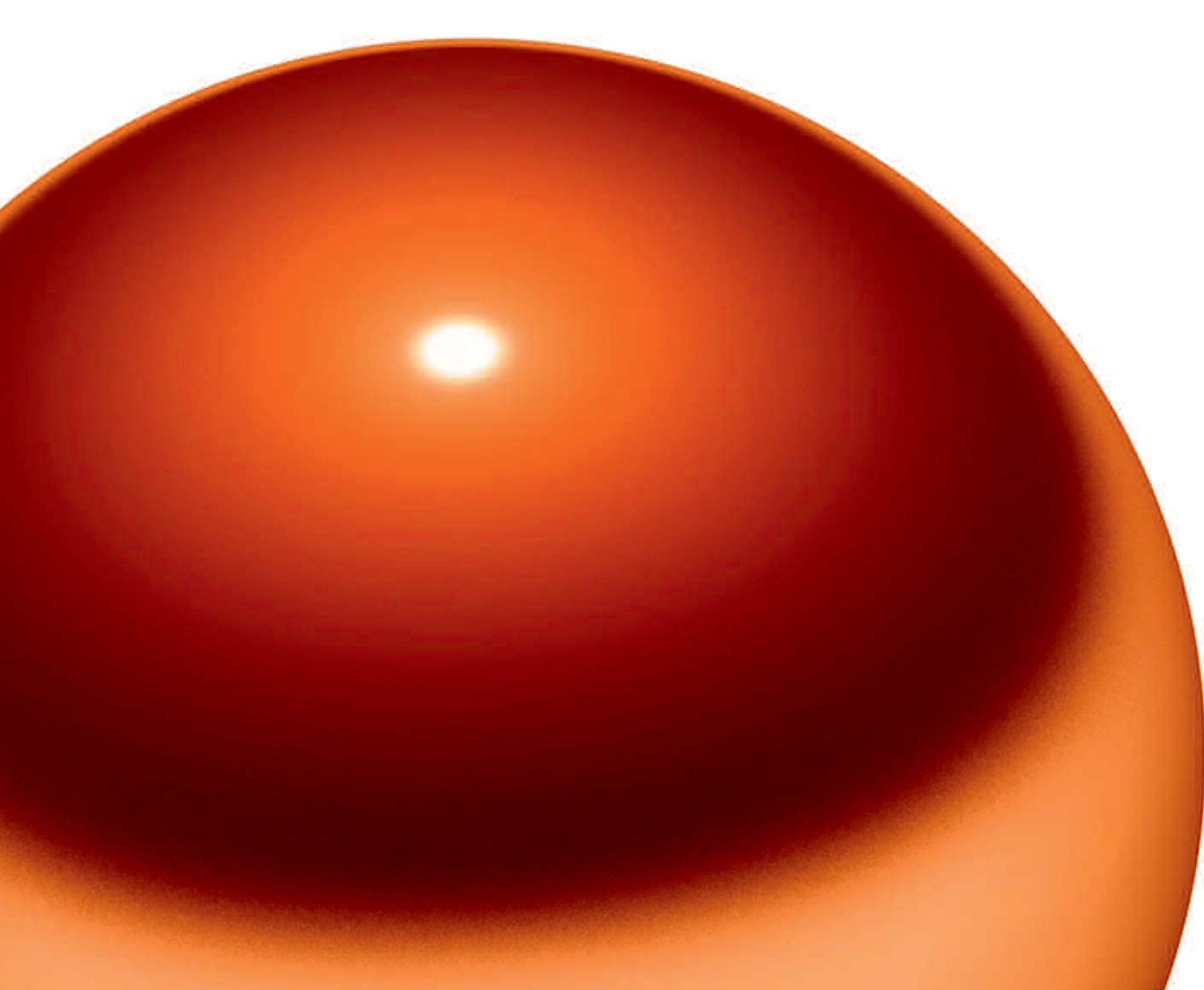
Via Provinciale, 54 - 24044 Dalmine (BG) - Italy  
Tel.: +39.035563525 - Fax +39.035564945  
www.minipack-torre.it - info@minipack-torre.it

---

---

**I** Tutte le informazioni e le illustrazioni contenute nel presente catalogo sono basate sulle informazioni di prodotto aggiornate al momento della pubblicazione. MINIPACK-TORRE S.P.A si riserva il diritto di apportare cambiamenti a colori, materiali, dotazioni e specifiche dei modelli in qualsiasi momento e senza preavviso e non è responsabile per eventuali errori di battitura. Le specifiche di prodotto sono indicative e soggette a verifica da parte del costruttore. Alcuni modelli raffigurati possono essere dotati di optional o di equipaggiamenti non disponibili in tutti i paesi. Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione in ogni forma o tramite qualsiasi mezzo è vietata, senza l'autorizzazione preventiva di MINIPACK-TORRE S.P.A





# **MINIPACK-TORRE**



# MINIPACK-TORRE. UNEXPECTED

## UNITÀ PRODUTTIVE

### SEDE

Gli uffici amministrativi, tecnici, produttivi e le linee di montaggio di tutta la gamma termoretraibile e sottovuoto di MINIPACK-TORRE si trovano a Dalmine, a pochi chilometri da Bergamo.

Lo stabilimento, cuore della produzione di MINIPACK-TORRE, è attrezzato con linee dinamiche e all'avanguardia e con macchine a controllo numerico per la realizzazione di tutta la componentistica meccanica.

### SEDE COMMERCIALE

MINIPACK-TORRE perseguendo l'ottica di espansione e consolidamento che da sempre la contraddistingue nel mercato mondiale dell'imballaggio ha realizzato, accanto all'attuale sede di Dalmine, una nuova unità dove trovano spazio i modernissimi uffici commerciali, il magazzino per lo stoccaggio e la spedizione delle merci, un teatro appositamente riservato a ospitare eventi commerciali e formativi e uno Showroom in cui sono esposti tutti i prodotti venduti sul mercato, a completa disposizione dei clienti.

### CARPENTERIA

Nello stabilimento di Osio Sotto, a poca distanza dalla sede centrale, è stata approntata una carpenteria interamente automatizzata, con apparecchiature all'avanguardia, in cui vengono realizzate tutte le carenature delle macchine MINIPACK-TORRE.

Dieci modelli brevettati a livello internazionale, quattro unità produttive tecnologicamente all'avanguardia, di cui una completamente automatizzata, una rete di distribuzione ed assistenza capillare a livello mondiale, la certificazione di qualità secondo gli standard UNI EN ISO 9001:2000: questa è oggi MINIPACK-TORRE.

In oltre trent'anni di attività l'azienda si è conquistata sui mercati di tutto il mondo una posizione di primo piano nel settore delle macchine per il confezionamento, realizzando prodotti in grado di garantire affidabilità, massima produttività e di stupire sempre per le grandi idee contenute.

# IDEAS

## **RICERCA E SVILUPPO.**

MINIPACK-TORRE investe il 5% del proprio utile in R&S. Grazie a questo continuo lavoro di ricerca proponiamo e produciamo, nell'ambito di un mercato in rapida evoluzione, confezionatrici e sistemi operativi sempre nuovi e all'avanguardia, in cui qualità, prestazioni e affidabilità sono i requisiti costanti.

## **MASSIMA ATTENZIONE ALLA SICUREZZA.**

MINIPACK-TORRE è una azienda che più di altre ha tenuto in considerazione e sviluppato sistemi volti a garantire la massima sicurezza per gli utilizzatori delle proprie macchine.

## **IMPIANTI TECNOLOGICAMENTE ALL'AVANGUARDIA.**

Gli impianti produttivi MINIPACK-TORRE sono completamente automatizzati. Le nostre linee sono al lavoro per migliorare continuamente la capacità di soddisfare tutte le esigenze della clientela nuova e di quella consolidata e sono in grado di rispondere anche alle richieste personalizzate.

## **CONTROLLI RIGOROSI.**

Non solo i materiali e i componenti sono selezionati tra quelli di comprovata qualità, ma ogni procedura è rigidamente monitorata da tecnici esperti: ciascuna macchina viene sottoposta a severi test e ad una lunga procedura di collaudo prima della consegna.

## **POLITICA DI QUALITÀ.**

La doppia certificazione di qualità UNI EN ISO 9001 – VISION 2000 ottenuta nel 2001 rappresenta non solo un importante traguardo, ma anche un durevole impegno alla piena soddisfazione del cliente attraverso una rigorosa procedura di controllo della qualità riguardante produzione, servizi commerciali e assistenza post-vendita.

## **PROGETTAZIONE E PRODUZIONE INTERAMENTE ALL'INTERNO.**

Siamo convinti che per far bene qualsiasi cosa la si debba seguire dal principio alla fine. I nostri progetti si sviluppano completamente all'interno e abbiamo approntato una carpenteria interamente automatizzata e un reparto di meccanica che, con apparecchiature all'avanguardia, realizzano la carenatura e tutta la componentistica meccanica delle nostre macchine.

## **RETE COMMERCIALE E SERVIZIO DI ASSISTENZA CAPILLARE.**

Con 2 filiali in Francia e USA, 85 punti vendita nel mondo e 25 in Italia siamo in grado di assicurare una presenza commerciale diffusa ed efficace, coordinata da una Direzione Centrale competente e dinamica. Si collega a questa la rete del Servizio Assistenza volta a soddisfare al meglio la nostra clientela. Presso la nostra sede organizziamo continui training per tecnici, distributori e agenti per supportare tutta la nostra rete distributiva e garantire il miglior servizio possibile ai nostri clienti.

PROGRAMMA: P01  
Tempo: 1.7 sec  
Limite vuoto: 100.0%  
Vuoto: 000.0%  
Residuo: 000.0%  
Extravuoto: 100.0%  
Rapp. gas: 00 sec  
00000%

CONF. LAVAGGI  
LAVAGGIO SILE ACQUA  
LATTE PEPE  
Conf : 05/04/2011 15:28  
Scad : 00/04/2011  
Op. : DONE  
otto 12  
Num. : 0072  
Vuoto: 100.0% Gas: 002  
Prezzo: 5 EURO

**MYS 45L XP**

DESIGNED AND MADE IN ITALY



NEW

## BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

MINIPACK-TORRE presenta al mercato una grande innovazione, un concetto nuovo, esclusivo e rivoluzionario per il sottovuoto interno: la certificazione del vuoto sulla confezione.

Si tratta della possibilità, garantita sul mercato solo dai modelli MINIPACK-TORRE, di ottenere una o più etichette (per il confezionamento in contemporanea di uno o più sacchetti) in cui sono stampate le informazioni essenziali alla conservazione del prodotto.



# VACUUM LINE

## OGGI IL SOTTOVUOTO È ANCHE TRACCIABILE.

|                 |                          |
|-----------------|--------------------------|
| • Data          | 08.05.2010               |
| • Ora           | 10.15                    |
| • Vuoto         | 99.9%                    |
| • Gas           | 20% CO <sub>2</sub>      |
| • Tipologia     | Carne Manzo              |
| • Operatore     | 0004                     |
| • Azienda       | Macelleria               |
| • Data scadenza | 20.06.2010 (facoltativa) |

Con la nuova linea MVS XP il vuoto all'interno della confezione può essere certificato: è un concetto nuovo e rivoluzionario per il sottovuoto interno, una innovazione esclusiva nello stile MINIPACK-TORRE.

Tutti i modelli della gamma XP offrono infatti la possibilità di ottenere per ogni operazione di confezionamento un'etichetta in cui sono stampate le informazioni essenziali della lavorazione.

È di nuova concezione e ricco di funzioni anche il display di controllo installato su queste macchine, all'avanguardia della tecnologia del settore alimentare. Il pannello di comando consente un'impostazione rapida delle operazioni grazie alla sua interattività e facilità di navigazione e aiuta l'utilizzatore a programmare gli interventi tecnici e di assistenza.

# MVS XP

## UNA SERIE DI VANTAGGI UNICI.

**DIAGNOSI PRELIMINARE** dei problemi tecnici della macchina direttamente da display, attraverso la funzione di check-up senza l'apertura della macchina

Possibilità di richiamo delle tipologie di prodotto da confezionare, suddivise per macrocategorie (carne, pesce, formaggio, verdure...)

Possibilità di inserire il tipo di gas inerte (es FOOD1-2-3) e di impostare (all'interno di un sottomenù) la percentuale dei gas che compongono la miscela (es. O<sub>2</sub>=10% N=70% CO<sub>2</sub>=20%), trasferendo sull'etichetta i dati impostati. La funzione assume un aspetto di eccellenza in presenza dei miscelatori esterni

Possibilità di selezione delle sotto categorie (es. carne: vitello, manzo, pollame, maiale...) per ogni macrocategoria di prodotto

Predisposizione automatica delle operazioni di confezionamento con valori suggeriti o di default dopo la selezione delle sottocategorie; resta da programmare, facoltativamente, l'immissione della data di scadenza

Funzione EASY PULSE per la semplificazione della programmazione con il vantaggio per l'operatore di richiamare le funzioni già impostate e parametrate

Opzione di Stampa, da programmare, per l'emissione dell'etichetta di certificazione del vuoto e per la scelta del numero di copie da applicare sulle singole confezioni realizzate ad ogni ciclo

SOFT AIR elettronico, progettato con diversi livelli di velocità, per il rientro graduale dell'aria all'interno della camera senza bruschi collassamenti della confezione (ideale per prodotti con parti spigolose)

Funzione CP-CONDITIONING PROGRAM per l'accensione della pompa; consente l'eliminazione delle emulsioni olio-liquidi che si depositano nel serbatoio della pompa. È consigliato l'uso dopo prolungati periodi di inutilizzo della macchina

Opzione VUOTO ESTERNO per la realizzazione del vuoto all'interno di un contenitore esterno alla macchina e collegato con un tubo direttamente alla vasca

Possibilità di realizzare il vuoto con l'impostazione del tempo, escludendo la lettura del sensore di vuoto

Indicazione di errore o dell'elemento in avaria in caso di guasto con la visualizzazione a display del numero telefonico e dell'e-mail del centro assistenza più vicino

Cambio olio senza lo spostamento della pompa, sostituzione delle molle a gas senza il sollevamento della vasca (operazioni eseguibili da un solo operatore)

Accesso alla scheda di potenza dal fianco della macchina senza il sollevamento della vasca





## PRINCIPALI NOVITÀ VISUALIZZATE A DISPLAY

---

DATA: DA OROLOGIO

---

LINGUA: 5 lingue selezionabili

---

OPERATORE: 0001 equivalente a Sig. Rossi Mario

---

INDIRIZZO WEB

---

LETTURA GRADO DI VUOTO: % oppure in mbar  
(molto utile per gli chef)

---

ETICHETTA: SI; NO - opzione di stampa con etichetta

---

SERVICE: e-mail del rivenditore con nr. telefono

---

TOTALIZZATORE CICLI: conta i cicli della macchina  
(non modificabili)

---

CICLI OIL: indica il cambio olio pompa

---

CICLI OFF: Indica la manutenzione ordinaria

---

ORE tot.: Indica le ore di accensione macchina

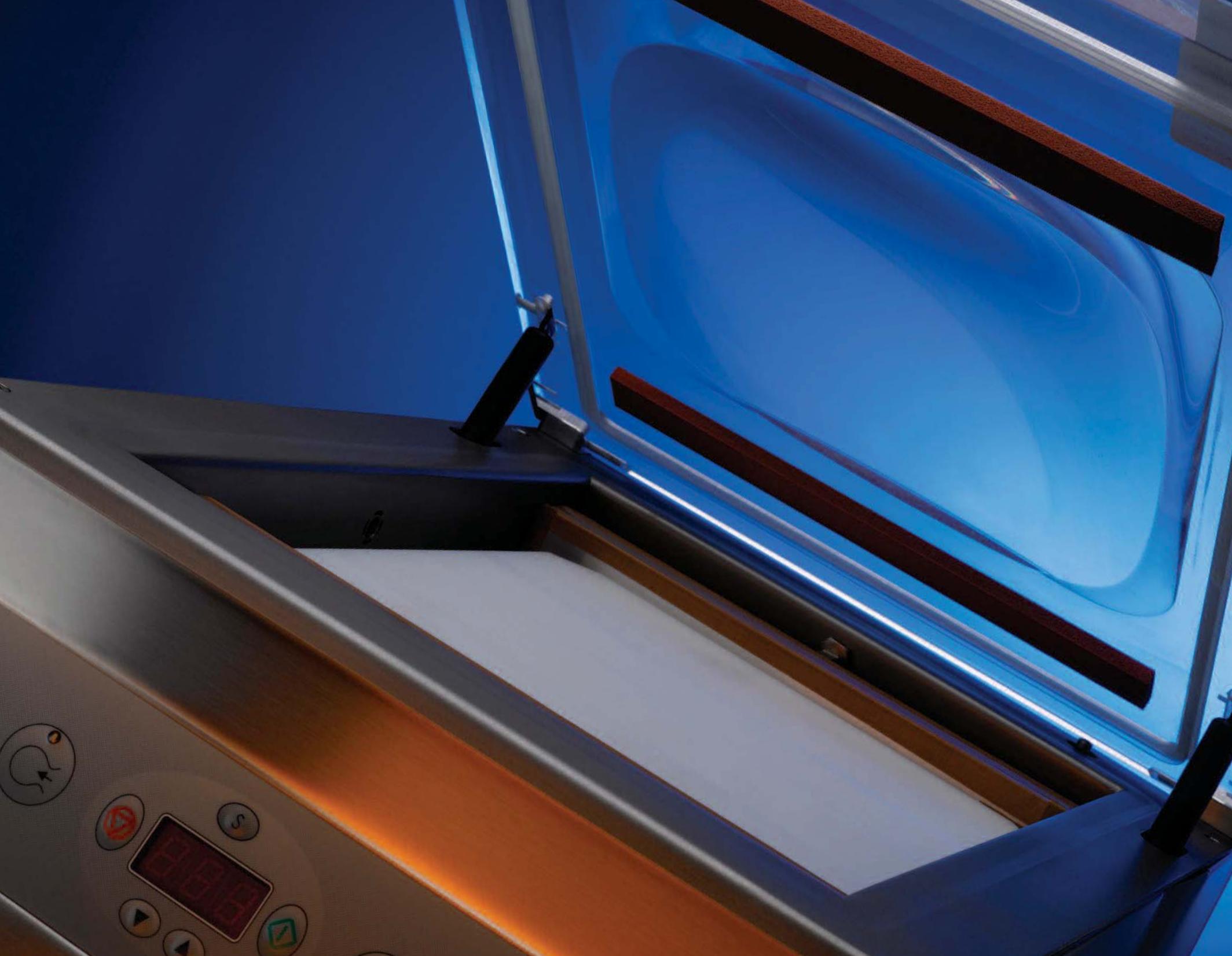
---

ORE tot.: Indica le ore di lavoro pompa

---

## INNOVATIVO DISPLAY DI CONTROLLO

Di nuova concezione e a cristalli liquidi, il nuovo display fornisce molte informazioni di confezionamento ed è caratterizzato dalla semplicità e rapidità di gestione delle impostazioni operative e dalla possibilità di programmazione degli interventi tecnici e dell'assistenza sulla macchina presso l'utilizzatore finale.





# MVS X

## IL SOTTOVUOTO NON E' MAI STATO COSI' FACILE.

La linea MVS X possiede dei contenuti tecnologici e funzionali di altissima qualità, ma conserva la massima semplicità di utilizzo. La collaborazione con importanti chef nella fase di realizzazione e progettazione ha consentito di arricchire le funzioni offerte da questi prodotti di ultima generazione, tenendo in considerazione le specifiche esigenze degli utilizzatori professionali.

La tastiera a comandi tattili (membran switch) è adesiva e incollata sul frontale della carrozzeria per impedire l'ingresso di liquidi nella scheda. Il pannello comandi consente di impostare fino a 10 programmi personalizzati. Il display visualizza con apposito messaggio la necessità di cambio olio. Il sensore elettronico interpreta i dati direttamente dalla scheda e legge il grado di vuoto realizzato all'interno della camera. Infine è possibile inoltre calibrare la macchina per correggere eventuali variazioni di pressione atmosferica alle diverse altitudini.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Acciaio Inox (AISI 304)
- Ciclo sottovuoto con stop
- Dispositivo taglio sfrido busta
- Barra saldante in alluminio ad innesto rapido
- Coperchio trasparente in materiale plastico ad uso alimentare
- Sensore volumetrico per rilievo vuoto
- Tavolette di riempimento in PE-HD
- 10 programmi personalizzabili
- Autocalibrazione
- Sicurezza sovraccarico barra saldante
- Spia segnalazione olio e assistenza
- Certificazione CE - ETL - NSF

### OPTIONAL

- Kit Gas
- Kit aspirazione esterna
- Piani inclinati per i liquidi
- Barra saldante con doppia piattina
- Barra saldante sopra e sotto per saldare buste in alluminio



**MVS 26 X**



**MVS 35 X**



**MVS 41 XP**



**MVS 45 X**



**MVS 45 XP**

# MACCHINE SOTTOVUOTO DA BANCO MVS X-XP

## DATI TECNICI

|  |                | MVS26 X                                  | MVS31 X       | MVS35 X       | MVS41 XP                  | MVS45 X B.FR.<br>MVS45 XP B.FR.    | MVS45 X 2B.L.<br>MVS45 XP 2B.L.    |
|--|----------------|--|---------------|---------------|---------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Alimentazione elettrica                | V              | 120/230 1F.                              | 120/230 1F.   | 120/230 1F.   | 120/230 1F.               | 120/230 1F.                        | 120/230 1F.                        |
| Pompa                                  | m <sup>3</sup> | 4 (BUSCH)                                | 6 (D.V.P.)    | 10 (BUSCH)    | 20 (BUSCH)                | 20 (BUSCH)                         | 20 (BUSCH)                         |
| Barra saldante                         |                | Frontale<br>+ posteriore optional        | Frontale      | Frontale      | Frontale<br>+ 2 laterali  | Frontale                           | 2 Laterali                         |
| Dimensioni barra saldante              | mm             | 260                                      | 310           | 310           | 620 front. /310 later.    | 450                                | 450                                |
| Coperchio                              |                | Bombato                                  | Bombato       | Bombato       | Bombato                   | Bombato                            | Bombato                            |
| Soft-Air                               |                | NO                                       | NO            | NO            | SI (elettronico)          | SI (meccanico)<br>SI (elettronico) | SI (meccanico)<br>SI (elettronico) |
| Dimensione reale camera                | mm             | 275x400 h.101                            | 326x296 h.152 | 326x296 h.178 | 738x345 h.100             | 466x456 h.217                      | 466x456 h.217                      |
| Dimensione utile camera (vasca+cop.)   | mm             | 275x350 h.101<br>275x300 h.101 (2 barre) | 326x240 h.152 | 326x240 h.178 | 636x289 h.100             | 466x405 h.217                      | 350x456 h.217                      |
| Nr. ugelli gas per barra               | nr             | 1+1                                      | 1             | 1             | 3 frontali / 1+1 laterali | 2                                  | 2+2                                |
| Dimensioni macchina (cop. aperto)      | mm             | 380x600 h.670                            | 390x502 h.670 | 390x640 h.635 | 835x542 h.704             | 550x645 h.820                      | 550x645 h.820                      |
| Dimensioni macchina (cop. chiuso)      | mm             | 380x600 h.330                            | 390x502 h.345 | 390x640 h.330 | 835x542 h.450             | 550x645 h.500                      | 550x645 h.500                      |
| Peso macchina (netto/lordo)            | Kg             | 25/30                                    | 33/38         | 46/54         | 95/110                    | 80/90                              | 80/90                              |
| Tempo ciclo confez. (con vuoto 99,9%): |                |  |               |               |                           |                                    |                                    |
| Tempo vuoto                            | sec.           | 45                                       | 22            | 22            | 22                        | 24                                 | 24                                 |
| Tempo rientro aria                     | sec.           | 5  | 4             | 7             | 5                         | 8                                  | 8                                  |

**Gamma MVS X** Questi modelli dispongono di un display luminoso a tre cifre e non sono dotati di opzione di stampa per l'emissione dell'etichetta.



**MVS 45 L XP**



**MVS 50 XP**



**MVS 52 XP**



**MVS 52 DV XP**



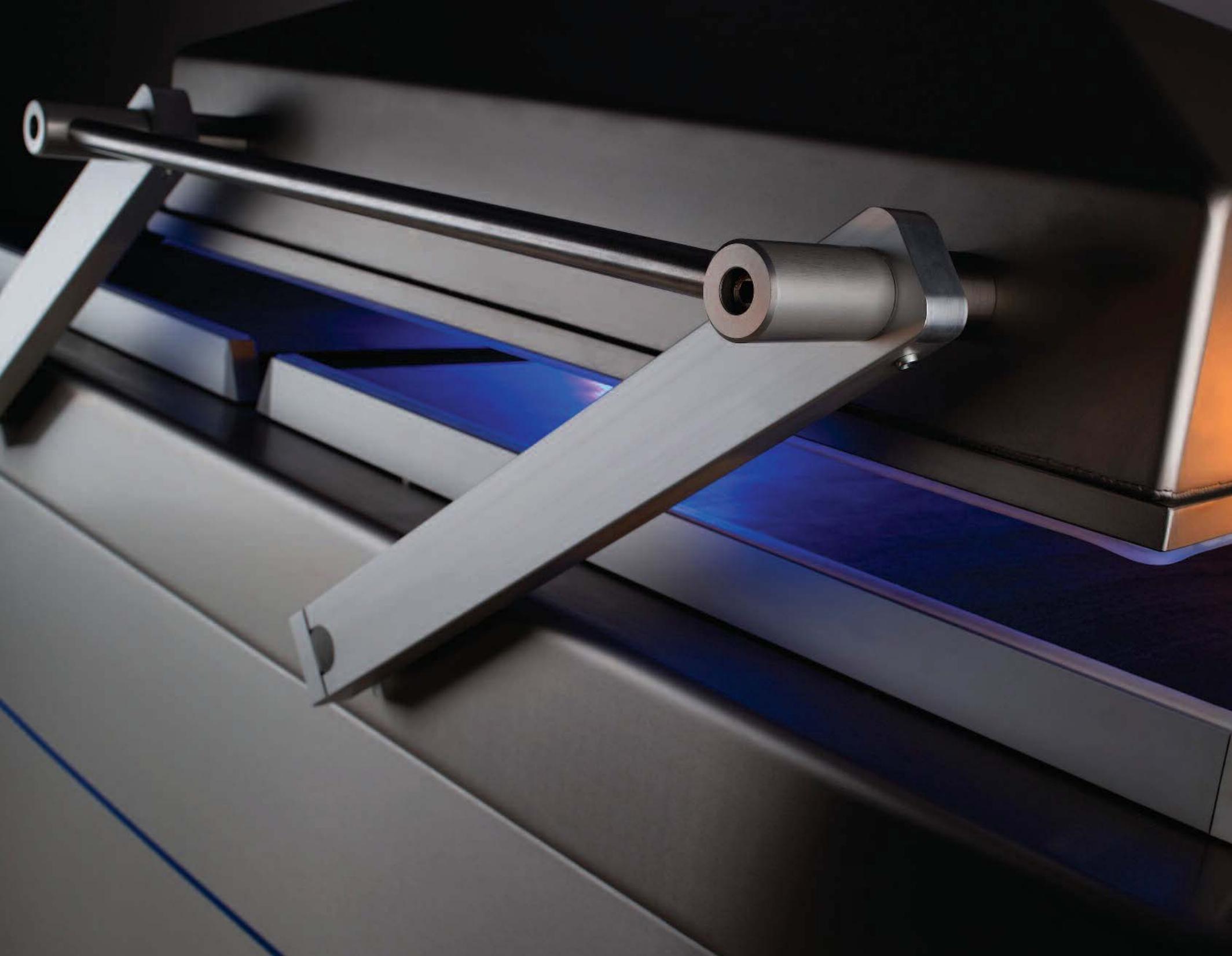
**MVS 65 XP**

# MACCHINE SOTTOVUOTO CARRELLATE MVS X-XP

## DATI TECNICI

|  |                | MVS45L X B.FR.<br>MVS45L XP B.FR.  | MVS45L X 2B.L.<br>MVS45L XP 2B.L.  | MVS50 X 2B.L.<br>MVS50 XP 2B.L.                            | MVS50 X B.Dx.<br>MVS50 XP B.Dx.                            | MVS52 X 2B.L.<br>MVS52 XP 2B.L.    | MVS52 XP D.V.2B.L.           | MVS65 X<br>MVS65 XP                  |
|--|----------------|------------------------------------|------------------------------------|--|--|------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------|
| Alimentazione elettrica                | V              | 120/230 1F.                        | 120/230 1F.                        | 208/400 3F.<br>220/60Hz 1F.                                | 208/400 3F.  | 120/230 1F.                        | 208/400 3F.<br>220/60Hz 1F.  | 208/400 3F.<br>220 1F.               |
| Pompa                                  | m <sup>3</sup> | 20 (BUSCH)                         | 20 (BUSCH)                         | 40/60 (BUSCH)  | 40/60 (BUSCH)  | 20 (BUSCH)                         | 40/60/100 (BUSCH)            | 40/60/100 (BUSCH)                    |
| Barra saldante                         |                | Frontale                           | 2 Laterali                         | 2 Laterali   | 1 Laterale destra  | 2 Laterali                         | 2 Laterali                   | 2 Laterali                           |
| Dimensioni barra saldante              | mm             | 450                                | 450                                | 508  | 508  | 525                                | 525                          | 650                                  |
| Coperchio                              |                | Bombato                            | Bombato                            | Bombato  | Bombato  | Bombato                            | Bombato                      | Bombato (h.120)                      |
| Soft-Air                               |                | SI (meccanico)<br>SI (elettronico) | SI (meccanico)<br>SI (elettronico) | SI (meccanico)<br>SI (elettronico)                         | SI (meccanico)<br>SI (elettronico)                         | SI (meccanico)<br>SI (elettronico) | SI (elettronico)             | NO<br>SI (elettronico)               |
| Dimensione reale camera                | mm             | 466x456 h.217                      | 466x456 h.217                      | 663x518 h.231  | 663x518 h.231  | 500x532 h.115                      | 500x532 h.115                | 720x670 h.246                        |
| Dimensione utile camera (vasca+cop.)   | mm             | 466x405 h.217                      | 350x456 h.217                      | 562x518 h.231  | 612,5x518 h.231  | 400x532 h.115                      | 400x532 h.115                | 611x670 h.246                        |
| Nr. ugelli gas per barra               | nr             | 2                                  | 2+2                                | 2  | 2  | 3+3                                | 3+3                          | 4+4                                  |
| Altezza piano di lavoro                | mm             | 890                                | 890                                | 890  | 890  | 890                                | 890                          | 890                                  |
| Dimensioni macchina (cop. aperto)      | mm             | 550x680 h.1350                     | 550x680 h.1350                     | 765x760 h.1315   | 765x760 h.1315   | 620x785 h.1330                     | 1280x785 h.1330              | 820x930 h.1470                       |
| Dimensioni macchina (cop. chiuso)      | mm             | 550x680 h.1013                     | 550x680 h.1013                     | 765x760 h.1030   | 765x760 h.1030   | 620x785 h.985                      | 1280x785 h.985               | 820x930 h.1050                       |
| Peso macchina (netto/lordo)            | Kg             | 101/114                            | 101/114                            | 185/200 (40m <sup>3</sup> )<br>199/214 (60m <sup>3</sup> ) | 185/200 (40m <sup>3</sup> )<br>199/214 (60m <sup>3</sup> ) | 140/155                            | 268/300                      | 251/287 (60m <sup>3</sup> )          |
| Tempo ciclo confez. (con vuoto 99,9%): |                |                                    |                                    |  |  |                                    |                              |                                      |
| Tempo vuoto                            | sec.           | 24                                 | 24                                 | 23 (pompa 40m <sup>3</sup> )                               | 23 (pompa 40m <sup>3</sup> )                               | 22 (pompa 20m <sup>3</sup> )       | 22 (pompa 20m <sup>3</sup> ) | 20 (pompa 60m <sup>3</sup> /cop.120) |
| Tempo rientro aria                     | sec.           | 8                                  | 8                                  | 11 (pompa 40m <sup>3</sup> )                               | 11 (pompa 40m <sup>3</sup> )                               | 5 (pompa 20m <sup>3</sup> )        | 5 (pompa 20m <sup>3</sup> )  | 6 (pompa 60m <sup>3</sup> /cop.120)  |

**Gamma MVS X** Questi modelli dispongono di un display luminoso a tre cifre e non sono dotati di opzione di stampa per l'emissione dell'etichetta.





# SWING LINE

## AFFIDABILITA' E VELOCITA' A PIENO RITMO.



La LINEA SWING di MINIPACK-TORRE è destinata al confezionamento industriale.

La particolarità è la chiusura traslante della camera che permette di raggiungere alte velocità di confezionamento. La robusta costruzione della struttura in acciaio inox (AISI 304) garantisce la massima affidabilità nel tempo e la massima qualità nel confezionamento.

I due modelli in alluminio più economici, ma ugualmente robusti, sono destinati in particolare a piccole realtà produttive.

Tutta la LINEA SWING è costruita secondo normative CE ed è dotata di sensore analogico volumetrico che permette il costante controllo del vuoto e del confezionamento in ATM. Sono gestiti e possono essere memorizzati 10 programmi differenti, azionati tramite pannello digitale alimentato a bassa tensione.



MV85 Swing Inox



MV75 Swing Inox

## DATI TECNICI

|  |                | MV50 Swing Inox                   | MV75 Swing Inox                   | MV85 Swing Inox                   | MV95 Swing Inox                   | MVS60 Swing All.                  | MVS70 Swing All.  |
|--|----------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| Alimentazione elettrica                  | V              | 400V 50Hz 3F  |
| Potenza massima                          | kW             | 3,5                               | 7                                 | 7                                 | 7                                 | 3,5                               | 4,5   |
| Pompa                                    | m <sup>3</sup> | 100m <sup>3</sup> 3F (BUSCH)      | 160m <sup>3</sup> 3F (BUSCH)      | 300m <sup>3</sup> 3F (BUSCH)      | 300m <sup>3</sup> 3F (BUSCH)      | 63m <sup>3</sup> 3F (BUSCH)       | 63/100m <sup>3</sup> 3F (BUSCH)   |
| Olio x pompa                             | lt             | 2 (Tipo VG100)                    | 5 (Tipo VG100)                    | 7 (Tipo VG100)                    | 7 (Tipo VG100)                    | 1 (Tipo VG100)                    | 1 (Tipo VG100) x 63m <sup>3</sup><br>2 (Tipo VG100) x 100m <sup>3</sup> |
| Barra saldante                           |                | 2 Barre saldanti<br>4 Controbarre                                       |
| Dimensioni barra saldante                | mm             | 620                               | 620                               | 840                               | 1100                              | 450                               | 550   |
| Dimensione utile area di confezionamento | mm             | 620x500 h.240                     | 620x750 h.210                     | 840x830 h.210                     | 1100x730 h.230                    | 450x580 h.235                     | 550x700 h.235   |
| Nr. ugelli gas x barra                   | nr             | 4                                 | 4                                 | 6                                 | 8                                 | 3                                 | 3   |
| Dimensioni macchina (cop. aperto)        | mm             | 1545x900 h.1340                   | 1490x1210 h.1340                  | 1900x1290 h.1440                  | 2420x1210 h.1455                  | 1060x880 h.1180                   | 1260x1010 h.1215  |
| Dimensioni macchina (cop. chiuso)        | mm             | 1545x900 h.1175                   | 1490x1210 h.1110                  | 1900x1290 h.1110                  | 2420x1210 h.1130                  | 1060x880 h.1070                   | 1260x1010 h.1070  |
| Dimensioni imballo macchina              | mm             | 1580x960 h.1330                   | 1640x1280 h.1360                  | 2070x1370 h.1400                  | 2580x1300 h.1430                  | 1150x1000 h.1260                  | 1350x1120 h.1260  |
| Peso macchina (netto/lordo)              | Kg             | 345/371                           | 537/644                           | 685/846                           | 767/938                           | 236/277                           | 295/330 (63m <sup>3</sup> )<br>319/354 (100m <sup>3</sup> )             |



MV60 Swing All.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Acciaio Inox (AISI 304) (solo per modelli MVS50, MVS75, MVS85, MVS95)

Alluminio (solo MVS60, MVS70)

Ciclo sottovuoto con stop

Barra saldante con doppia piattina

Coperchio traslante costituito da una base in metallo e un oblò in PMMA (solo MVS60, MVS70)

Dispositivo Soft-Air per il rientro controllato dell'aria di serie (solo MVS50, MVS75, MVS85, MVS95)

Rilievo vuoto temporizzato

Tavolette di riempimento

10 programmi personalizzabili

Certificazione CE

## OPTIONAL

Sistema iniezione gas inerte

Dispositivo Soft-Air per il rientro controllato dell'aria (solo MVS60, MVS70)

Pompa sottovuoto di 100 m<sup>3</sup>/h (solo MVS70)

Tripla barra saldante (solo MVS95)

Sensore volumetrico per rilievo vuoto

Piattina di saldatura con filo di taglio

Controbarra saldante

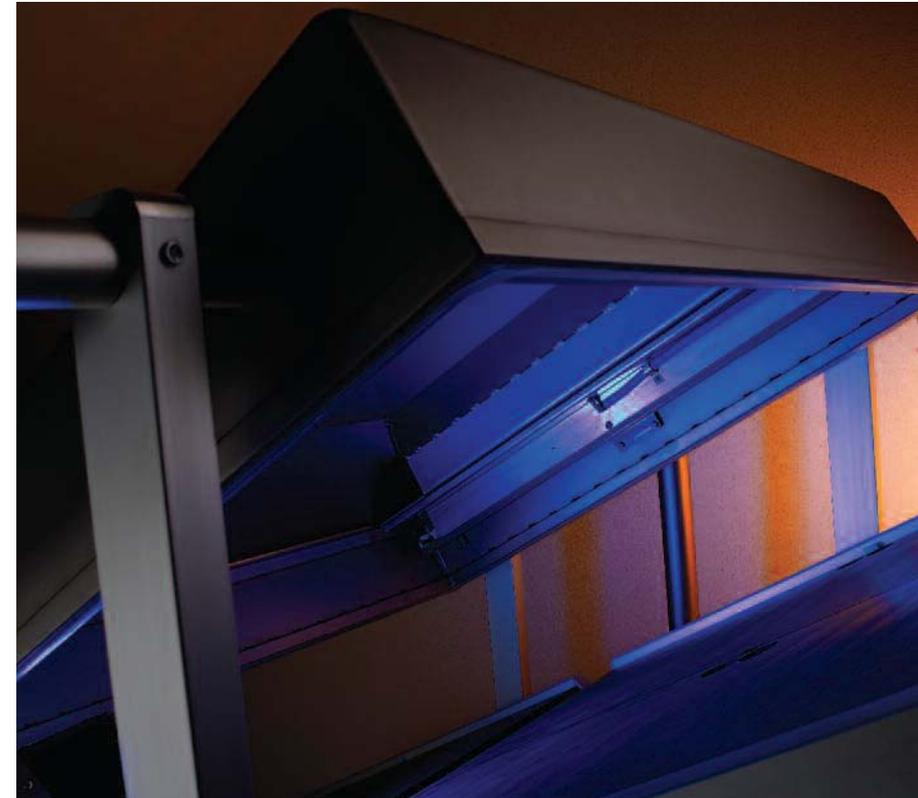
Kit di servizio per manutenzione

Predisposizione al posizionamento di pompa esterna (solo MVS50, MVS75, MVS85, MVS95)

Coperchio maggiorato (solo MVS85)

Tavolette di riempimento del coperchio per velocizzare il ciclo sottovuoto

Sensore controllo pressione per evacuazione liquidi durante la fase di saldatura





## BREVETTO TECNOLOGICO MONDIALE

MINISTRETCH, la nuova proposta di MINIPACK-TORRE per il confezionamento con film estensibile, rappresenta una valida alternativa al confezionamento manuale senza l'investimento necessario per sistemi completamente automatici.

MINISTRETCH è interamente **protetta da brevetto internazionale** e la sua semplicità di concetto la differenziano dagli altri sistemi di confezionamento automatici. La tensione del film è ottenuta su tutta la confezione in modo omogeneo ed è regolabile su tutti i lati dalla scheda elettronica.



# MINISTRETCH

## RISULTATI ECCELLENTI IN TRE SEMPLICI MOSSE.



MINISTRETCH è la macchina compatta (solo cm 70x73 h 51,5) ideale per:

- Vendita al dettaglio, supermercati, centri commerciali, grossisti, cash&carry, discount, macellerie, salumerie, gastronomie, pescherie, rosticcerie, panetterie, pasticcerie, pizzerie;
- Ristoranti, ristorazione collettiva e catering, hotel, ospedali, case di riposo, caserme, impianti sportivi, fast-food, self-service, bar.
- Comunità, aziende agricole, lavorazioni e commercio di carne e pesce, salumifici, conserve alimentari, industrie lattiero-casearie, mattatoi, pastifici, impianti e forniture alimentari, industrie dolciarie.

## PRODUTTIVITA'

- Produzione fino a 16 pz/min (variabile in base al prodotto, al film e all'abilità dell'operatore)
- Confezionamento in tre semplici passaggi:  
Posizionamento vaschetta sulla piastra  
Chiusura della campana  
Rimozione del prodotto confezionato
- Risparmio di film
- Consumi ridotti



## VANTAGGI

- Eliminazione di manodopera qualificata
- Ideale anche in caso di cambio operatore frequente
- Costanza nei risultati
- Minimo sforzo fisico e riduzione di movimenti ripetitivi

## VERSATILITA'

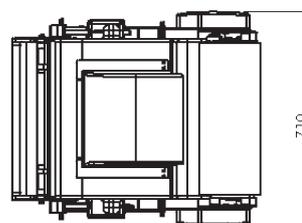
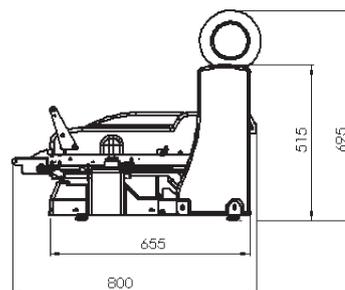
- Massima semplicità di regolazione e manutenzione
- Possibilità di confezionare la maggior parte delle vaschette in commercio
- Possibilità di variare la tensione del film sul vassoio direttamente da scheda
- Materiali utilizzabili: LLDPE, PE, PVC, PVC alimentare con spessore da 8 a 40 micron

## SICUREZZA

- Taglierina film regolabile a scomparsa: nessuna possibilità di contatto per l'operatore
- Nessuna emissione di fumi durante il taglio
- Eliminazione della sindrome del tunnel carpale

## DATI TECNICI

| MINISTRETCH                             |        |  |
|---|--------|--|
| Voltaggio                               | V      | 220 V 50 HZ 1F<br>100 V 60 HZ 1F<br>115 V 60 HZ 1F |
| Potenza assorbita<br>scheda elettronica | W      | 500  |
| Dimensioni vaschetta                    |        |  |
| Min.                                    | mm     | 130x90 h.10  |
| Max.                                    | mm     | 270x200 h.145                                      |
| Tipo film                               |        | LLDPE<br>PE<br>PVC                                 |
| Spessore film                           | micron | 8-40   |
| Larghezza bobina                        |        |  |
| Min.                                    | mm     | 400  |
| Max.                                    | mm     | 500  |
| Diametro bobina                         |        |  |
| Min.                                    | mm     | 90   |
| Max.                                    | mm     | 200  |
| Dimens. macchina                        | mm     | 700x730x515  |
| Peso (netto)                            | Kg     | 63.5   |



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Carenatura e componenti realizzati in acciaio inox e materiali antiossidanti, igienici e di facile pulizia

Cupolino trasparente in PMMA

Carrozzeria in ABS lavabile

Dispositivo antisovraccarico

Elevatore vaschette

Doppio magnete di chiusura e di sicurezza

Regolazione temperatura piastra

Riduzione film per prodotti piccoli

Taglierina film regolabile a scomparsa

Sistema meccanico di sicurezza operatore e prodotto

Semplice ripristino con tasto reset

Dispositivo di esclusione pre-tensionamento film per vassoi grandi

Ottimizzazione quantità film utilizzato

Modalità interfaccia utente Easy

Display luminoso a 3 cifre

3 programmi personalizzabili

Contapezzi impostabile

## OPTIONAL

Carrello supporto macchina in acciaio inox con mensole reclinabili

Dispositivo confezionamento manuale per vaschette fuori standard e per prodotti senza vassoio



# THERMO LINE



## DATI TECNICI

| TSM 1000                           |                   |   |
|------------------------------------|-------------------|---|
| Alimentazione elettrica            | V                 | 208 - 400 3F  |
| Potenza massima                    | kW                | 5,75 (pompa 100 m <sup>3</sup> )  |
| Dimensioni massime vaschette       | mm                | 1 - 380x310 h.100<br>2 - 185x310 h.100<br>3 - 120x310 h.100<br>4 - 80x310 h.100 |
| Dimensioni massime bobina          | mm                | Ø240 x larghezza 480  |
| Pompa alto vuoto lubrificata       | m <sup>3</sup> /h | 43 CSA (208 V)<br>63 - 100 (400 V)  |
| Aria compressa richiesta           | bar               | 6-8   |
| Consumo aria                       | NI/ciclo          | 32  |
| Capacità produttiva                | cicli/min.        | 4-6   |
| Nastro alimentazione vaschette     | mm                | 1024  |
| Altezza piano di carico            | mm                | 925   |
| Dimensioni macchina (cass. aperto) | mm                | 1385x1971 h.1522  |
| Dimensioni macchina (cass. chiuso) | mm                | 938x1971 h.1522   |
| Dimensioni Imballo macchina        | mm                | 2110x1070 h.1815  |
| Peso macchina                      | Kg                | 300/356 (pompa 63 m <sup>3</sup> )  |

La nuovissima termosigillatrice automatica TSM 1000 di MINIPACK-TORRE è adatta anche al confezionamento contemporaneo di due vaschette preformate con film di chiusura compatibile. I materiali di utilizzo possono essere diversi: PP, PET, PS, PE. Gli stampi standard per il contenimento della vaschetta sono realizzati a 1, 2 o 4 impressioni. Il cambio stampo, velocissimo, può essere realizzato in soli 100 secondi. La macchina è interamente costruita in acciaio inox e alluminio anodizzato. Il processo di lavoro è temporizzato e termoregolato elettricamente; le funzioni sono controllate tramite il pannello digitale che, a seconda dei modelli, memorizza fino a 9 programmi diversi. La TSM 1000 permette il confezionamento in atmosfera protettiva (vuoto/gas).

## QUALITA'

- Macchina costruita in acciaio inox AISI 304, con saldature in acciaio inox AISI 316
- Stampi costruiti in alluminio anodizzato (anti-corodal)
- Stampi con piastre teflonate
- Marcatura CE di conformità

## TECNOLOGIA

- Pompa alto vuoto lubrificata Busch: 60 m<sup>3</sup>/h standard
- Scheda elettronica con possibilità di memorizzare 10 programmi
- Termoregolatore con sistema di controllo continuo della temperatura
- Quadro elettrico numerato con saldatura a filo



## VELOCITA'

- Macchina compatta, dotata di ruote per facili spostamenti
- Sistema di movimentazione a catena con velocità regolabile
- Stampo con movimentazione pneumatica SMC
- Ridotte dimensioni dello stampo: maggior velocità di esecuzione e minor consumo di gas

## SICUREZZA

- Protezioni fisse in acciaio e policarbonato per evitare la rottura del film
- Protezioni mobili dotate di microinterruttori di sicurezza
- Sistema di protezione avanzamento delle vaschette regolabile in base al peso del prodotto
- Utilizzo di componenti di sicurezza di provata affidabilità

# TERMOSIGILLATRICI TSM



TSM 302

## DATI TECNICI

|                                    |    | TSM 302              | TSM 303              |
|------------------------------------|----|----------------------|----------------------|
| Alimentazione elettrica            | V  | 230 1F               | 120 - 230 1F         |
| Potenza massima                    | kW | 0,67                 | 1,27                 |
| Dimensioni massime vaschette       | mm | 195x260 h.155        | 260x370 h.100        |
| Dimensioni massime bobina          | mm | Ø200 x larghezza 210 | Ø200 x larghezza 370 |
| Dimensioni macchina (cass. aperto) | mm | 300x750 h.515        | 500x750 h.455        |
| Dimensioni macchina (cass. chiuso) | mm | 300x540 h.515        | 500x540 h.455        |
| Dimensioni Imballo macchina        | mm | 810x650 h.705        | 810x650 h.705        |
| Peso macchina (netto/lordo)        | Kg | 42/55                | 58/71                |

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni d'ingombro ridotte

Piastra saldante in alluminio teflonata

Saldatura automatica motorizzata, alimentata unicamente da energia elettrica

Ciclo di saldatura attivato automaticamente a stampo totalmente inserito

Cambio formato della vaschetta semplice e veloce

Costruita in acciaio

Controllo elettronico della temperatura piastra saldante (0-200°C)

Segnalatore fine ciclo acustico e luminoso

# VACUUMPACK LINE



## DATI TECNICI

|                             |     | <b>TURBO 30</b> | <b>VORTEX 40</b> | <b>CYCLON 50</b> | <b>CYCLON 50 INOX</b> | <b>CYCLON 80</b> |
|-----------------------------|-----|-----------------|------------------|------------------|-----------------------|------------------|
| Alimentazione elettrica     | V   | 220             | 220              | 220              | 220                   | 220              |
| Potenza massima             | W   | 210             | 300              | 370              | 650                   | 750              |
| Barra saldante              | mm  | 300             | 400              | 500              | 500                   | 800              |
| Potenza aspirante           | lpm | 12              | 15               | 18               | 30                    | 72               |
| Dimensioni macchina         | mm  | 348x190x95      | 458x190x95       | 543x190x95       | 555x244x141           | 862x190x95       |
| Peso macchina (netto/lordo) | Kg  | 4.2             | 4.7              | 5.9              | 13.6                  | 13               |

## SOTTOVUOTO ALL'ENNESIMA POTENZA.

La gamma di confezionatrici sottovuoto MINIPACK-TORRE ad aspirazione esterna è stata ampliata e completamente rivista nel design oltre che nelle performance tecniche per rispondere al meglio alle esigenze del mercato. Le macchine lavorano con sacchetti specifici (buste goffrate o a tre strati) o contenitori rigidi idonei; sono realizzate in alluminio o in acciaio inox, hanno ingombri ridotti e sono di facile utilizzo. Provviste di una lama saldante, lavorano sia con ciclo manuale sia con ciclo automatico e impostando il tempo di saldatura e il tempo di vuoto (opzioni variabili in base al modello). Le sottovuoto manuali trovano ampio utilizzo nella ristorazione, catering e ambiente domestico e sono conformi alle norme CE.



## MANUAL SEALER

**TC 400-300-200**

**T 400-300-200**

La gamma TC e T raccoglie le saldatrici manuali MINIPACK-TORRE, adatte a sigillare diversi tipi di buste. Sono disponibili anche nella versione con coltello.



## MINISPENSER

MINISPENSER è il piccolo dispenser manuale per film estensibile di MINIPACK-TORRE.

Estremamente funzionale e di facile impiego è ideale per confezionare prodotti alimentari.

E' realizzato in acciaio inox, è semplice da pulire e la temperatura della piastra saldante è regolabile manualmente.

MINISPENSER è conforme alle norme CE.



## DATI TECNICI

|                             |    | T200/TC200   | T300/TC300   | T400/TC400   | MINISPENSER   |
|-----------------------------|----|--------------|--------------|--------------|---------------|
| Alimentazione elettrica     | V  | 220          | 220          | 220          | 220           |
| Potenza massima             | W  | 300          | 350          | 400          | 290           |
| Barra saldante              | mm | 210          | 310          | 410          | 510           |
| Dimensioni macchina         | mm | 72x340 h.115 | 82x458 h.143 | 85x525 h.152 | 550x600 h.135 |
| Peso macchina (netto/lordo) | Kg | 2,7/3,1      | 4,1/4,5      | 4,6/5        | 6,5/7         |