

Tunnel di termoretrazione bicamera

TUNNEL 70 DIGIT

Soluzioni flessibili e aggiornate per la massima efficacia di confezionamento



DESCRIZIONE

I Tunnel 50 e 70 si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento con i più svariati tipi di film termoretraibile.

DATI TECNICI

| | | |
|---|----|-----------------------|
| <i>Alimentazione elettrica</i> | V | 200 / 220 / 380 |
| <i>Dimensioni massime prodotto (La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc)</i> | mm | 650 x 350 x lg. 1200 |
| <i>Dimensioni macchina</i> | mm | 2770 x 1160 x h. 1640 |
| <i>Peso carrello (netto/lordo)</i> | Kg | 415/483 |
| <i>Dimensioni ingresso tunnel</i> | mm | 680 x 390 |

CARATTERISTICHE

- Regolazione manuale dell'altezza del tappeto
- Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili
- Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli
- Trasporto prodotto
- Doppi deflettori aria regolabili
- Programma di autospegnimento
- Rulliera in uscita di serie
- Due camere indipendenti termoregolate

Imbal Line non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa presenti in questa scheda prodotto. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.