

Tunnel di termoretrazione bicamera

TUNNEL 70 DIGIT

Soluzioni flessibili e aggiornate per la massima efficacia di confezionamento



DESCRIZIONE

I Tunnel 50 e 70 si presentano sul mercato con aggiornamenti tecnici ed estetici adatti a rispondere in modo flessibile ed efficace alle molteplici necessità di confezionamento con i più svariati tipi di film termoretraibile.

DATI TECNICI

<i>Alimentazione elettrica</i>	V	200 / 220 / 380
<i>Dimensioni massime prodotto (La lunghezza max dipende da forma, velocità del nastro, tipo di film ecc)</i>	mm	650 x 350 x lg. 1200
<i>Dimensioni macchina</i>	mm	2770 x 1160 x h. 1640
<i>Peso carrello (netto/lordo)</i>	Kg	415/483
<i>Dimensioni ingresso tunnel</i>	mm	680 x 390

CARATTERISTICHE

- Regolazione manuale dell'altezza del tappeto
- Display digitale con 9 programmi selezionabili e personalizzabili
- Possibilità di selezione dell'autorotazione rulli
- Trasporto prodotto
- Doppi deflettori aria regolabili
- Programma di autospegnimento
- Rulliera in uscita di serie
- Due camere indipendenti termoregolate

Imbal Line non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa presenti in questa scheda prodotto. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.