

## Sigillatrice sottovuoto a depressione

# MADRID IMB

*Affidabilità e immediatezza d'uso al miglior prezzo del mercato*



### DESCRIZIONE

---

MADRID IMB è una confezionatrice sottovuoto a barra saldante frontale e con basamento carrellato.

MADRID è costruita in acciaio inox ed è corredata di pannello di controllo e di sensore elettronico volumetrico per misurare il livello di vuoto.

La confezionatrice sottovuoto a decompressione modello MADRID ha una vasca maggiorata con fondo concavo e coperchio bombato per una altezza utile di 230 mm nella parte centrale. La pompa per vuoto da 20 m<sup>3</sup>/h. assicura una elevata produttività.

La vasca di decompressione è dotata di due ugelli i quali immettono gas in quantità differenti quindi la macchina sono idonee al confezionamento di una o più per ogni barra saldante.

## DATI TECNICI

---

<i>Alimentazione elettrica</i>	<i>V/Hz</i>	<i>220 / 50 Hz.</i>
<i>Potenza massima installata</i>	<i>W</i>	<i>500</i>
<i>Larghezza barra saldante</i>	<i>mm</i>	<i>410</i>
<i>Barre saldanti</i>	<i>N°</i>	<i>1 frontale 410 mm</i>
<i>Dimensione camera sottovuoto</i>	<i>mm</i>	<i>450 x 450</i>
<i>Profondità camera sottovuoto</i>	<i>mm</i>	<i>90</i>
<i>Pompa vuoto</i>	<i>mc/h</i>	<i>20</i>
<i>Dimensioni esterne macchina</i>	<i>mm</i>	<i>500 x 550 x 1000</i>
<i>Peso della macchina</i>	<i>Kg</i>	<i>92</i>

---

## CARATTERISTICHE

---

### FUNZIONAMENTO

Dal pannello frontale è possibile infatti impostare:

- **Tempo di vuoto**
  - Tempo durante il quale la macchina effettua il vuoto nella camera.  
E' possibile regolare il tempo , basandosi poi visivamente sul vacuometro, per impostare la percentuale di vuoto da creare nella camera.
- **Tempo immissione gas tecnico**
  - Solo sui modelli predisposti è possibile decidere la quantità di gas immesso regolando il "tempo di immissione gas"
- **Tempo di saldatura**
  - Tempo durante il quale la macchina salda il sacchetto . Dipende dallo spessore ed dalla tipologia del sacchetto.
  - Normalmente si aggira intorno ad 1 o 2 secondi.

- **Tempo di pressione**

- Tempo durante il quale la campana rimane chiusa, premendo sulla saldatura del sacchetto. Questo permette di rendere la saldatura più resistente.
- Una volta impostati la prima volta questi parametri , l'operatore deve solo inserire il sacchetto nella campana ed abbassarla.
- La macchina effettua in automatico il vuoto, l'immissione del gas (dove prevista) e la saldatura.  
Si aprirà automaticamente a fine ciclo per permettere all'operatore di estrarre i sacchetti sottovuoto.

- **Materiale utilizzabile**

- La sottovuoto a campana utilizza buste lisce specifiche per il sottovuoto.  
Lo spessore standard è 95 My. Sono disponibili buste più spesse o specifiche per la cottura.

*Imbal Line non può essere ritenuta responsabile per errori di scrittura o di stampa presenti in questa scheda prodotto. Si riserva inoltre il diritto di apporre modifiche alle caratteristiche indicate senza alcuna comunicazione preliminare. Tutti i marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari e sono riconosciuti con la presente.*